

# SOLUCIONES CERTIFICADAS DE LUBRICACIÓN PARA LA INDUSTRIA ALIMENTICIA



Nonfood Compounds  
Program Listed



SERVICIO NACIONAL DE SANIDAD  
Y CALIDAD AGROALIMENTARIA



Equipos y Componentes para Industria



> **SOLUCIONES PARA SISTEMAS HIDRÁULICOS**

**HIDROIL FG/** Lubricante semisintético (Mineral 2HT), certificado NSF H1 y SENASA. Posee **muy buena protección antidesgaste** y una **excelente estabilidad térmica**.

	VISCOSIDAD	RANGO DE TEMPERATURA °C	CAPACIDAD DE CARGA	NSF H1	SENASA
<b>HIDROIL FG 32</b>	32				
<b>HIDROIL FG 46</b>	46	-30 a 90	++		
<b>HIDROIL FG 68</b>	68				
<b>HIDROIL FG 100</b>	100				




> **SOLUCIONES PARA SISTEMAS NEUMÁTICOS**

**NEUMÁTICO FG/** Lubricante premium semisintético certificado NSF H1 y SENASA, para líneas de aire comprimido. **Amplia compatibilidad con metales y sellos**.

	VISCOSIDAD	RANGO DE TEMPERATURA °C	CAPACIDAD DE CARGA	NSF H1	SENASA
<b>NEUMÁTICO FG</b>	15	-30 a 90	+++		


> **SOLUCIONES PARA COMPRESORES DE AIRE**

**KOMPRES S4 FG/S3 FG/** Lubricantes sintético y semisintético certificados NSF H1 y SENASA para poder ser utilizados en la **industria alimenticia y farmacéutica**, allí donde pueda haber contacto accidental con alimentos o medicamentos.

	VISCOSIDAD	RANGO DE TEMPERATURA °C	CAPACIDAD DE CARGA	NSF H1	SENASA
<b>KOMPRES S3 FG 32</b>	32				
<b>KOMPRES S3 FG 46</b>	46	-30 a 110	+++		
<b>KOMPRES S3 FG 68</b>	68				
<b>KOMPRES S4 FG 32</b>	32				
<b>KOMPRES S4 FG 46</b>	46	-30 a 120	+++		
<b>KOMPRES S4 FG 68</b>	68				

> **LUBRICANTES MULTIPROPÓSITO**

**PENETRAT FG/** Lubricante semisintético NSF H1 multiservicio con excelentes propiedades de **penetración**, gran capacidad de **disolución del óxido** y **alta protección contra la corrosión** aún en ambientes con mucha humedad. Apropiado para la lubricación de cadenas a temperaturas normales, guías de deslizamiento y para la conservación a largo plazo de partes almacenadas y elementos de maquinarias. También en **spray**.

	VISCOSIDAD	RANGO DE TEMPERATURA °C	CAPACIDAD DE CARGA	NSF H1	SENASA
<b>PENETRAT FG</b>	5	-35 a 60	+++		
	Spray	?	+++		

> **LUBRICANTES PARA REDUCTORES**

**WAX FG/** Lubricante semisintético para transmisiones y engranajes, homologada NSF H1 y SENASA. Ofrece **gran resistencia a la oxidación y al envejecimiento**, extiende considerablemente los intervalos de drenaje con respecto a lubricantes similares no tóxicos o aceites convencionales.

	VISCOSIDAD	RANGO DE TEMPERATURA °C	CAPACIDAD DE CARGA	NSF H1	SENASA
<b>WAX FG 220</b>	220				
<b>WAX FG 320</b>	320	-20 a 60	+++		
<b>WAX FG 460</b>	460				

> **LUBRICANTES PARA RODAMIENTOS**

**TARMELA 9000 FG/** Grasa compleja Sulfonato de Calcio, semisintética de alto rendimiento certificada NSF H1 y SENASA.\*

Posee **gran resistencia al agua, ácidos y álcalis; soporta altas cargas y temperaturas.** Fácilmente bombeable. También en **spray**.

	VISCOSIDAD	RANGO DE TEMPERATURA °C	CAPACIDAD DE CARGA	NSF H1	SENASA
	00				
<b>TARMELA 9000 FG</b>	0	-10 a 180	+++	✓	✓
	1				
	2				

**TARMELA 9900 FG/** Grasa compleja Sulfonato de Calcio sintético de alto rendimiento certificada NSF H1 y SENASA.\* Debido a su aceite base y su complemento de aditivos, **puede utilizarse a temperaturas por debajo de los -40° C.**

<b>TARMELA 9900 FG</b>	2	-45 a 200	+++	✓	✓
------------------------	---	-----------	-----	---	---

**TARMELA FG/** Grasa compleja de Aluminio, mineral, certificada NSF H1 y SENASA.\* Recomendada para **lubricación multipropósito** en la industria alimenticia.

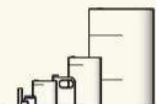
	000			✓	
	00	-20 a 110		✓	
<b>TARMELA FG</b>	0		+++		
	1	-15 a 120		✓	
	2			✓	✓

> **LUBRICANTES PARA CADENAS y ENGRANAJES ABIERTOS**

**VISCOPREN NTX/** Gel lubricante de tipo sintético para una **lubricación limpia y no tóxica** en un amplio espectro de mecanismos. Homologada NSF H1 y SENASA\*, recomendable en aplicaciones como cuellos-chumaceras en la industria azucarera, engranajes, rodamientos lentos, levas, etc. También en **spray**.

	VISCOSIDAD	RANGO DE TEMPERATURA °C	CAPACIDAD DE CARGA	NSF H1	SENASA
<b>VISCOPREN NTX 150</b>	150	0 a 130	+++		✓
<b>VISCOPREN NTX 220</b>	220				
<b>VISCOPREN NTX 460</b>	460				
<b>VISCOPREN NTX 680</b>	680	-5 a 140	+++		✓
<b>VISCOPREN NTX 1500</b>	1500				
<b>VISCOPREN NTX 8000</b>	8000				
<b>VISCOPREN NTX 16000</b>	16000	0 a 150	+++	✓	✓
<b>VISCOPREN NTX 25000</b>	25000				
<b>VISCOPREN NTX</b>	Spray	?	+++	✓	✓

Presentaciones: 400 G / 500 G | 1 K | 4 K | 5 L | 20 K / 20 L | 205 K / 205 L



\* La certificación NSF H1 y SENASA aseguran a proveedores, minoristas, entes reguladores y consumidores han sido revisados los procesos de fabricación de un producto y cumple con estándares específicos de seguridad, calidad, sostenibilidad o desempeño, para aplicaciones y usos donde exista riesgo de contacto accidental con los alimentos.



## ¿Porqué es clave la lubricación?

Las condiciones de trabajo máquinas, herramientas y equipos de la industria en general suelen ser severas, a veces extremas. Las exigencias de lubricación son particulares en cada industrias: altas cargas y sobrecargas, cargas de impacto, contaminación continua (agua, polvo, etc.), altas variaciones térmicas como así también regulaciones para el cuidado del medio ambiente entre muchas otras características específicas para equipos y componentes extremadamente costosos.

En este contexto, un mal programa de lubricación genera desde fallas que causan elevados costos de repuestos, pérdidas de producción debido a paradas imprevistas o inclusive pérdidas de rentabilidad debido a fallas de equipo todos los días.

**Los costos de lubricación representan la menor parte en el presupuesto de mantenimiento y aún así pueden tener el mayor impacto, positivo o negativo.**

Es por eso que los lubricantes a utilizar deben asegurar alta confiabilidad de servicio de las máquinas, herramientas y equipos.

**CLs Industrial** ofrece la gama más amplia de soluciones, productos y programas de lubricación altamente efectivos aún para las condiciones de servicio mas exigidas.

Desde hace 30 años y con el objetivo de transformar las necesidades de nuestros clientes en resultados que mejoren sus procesos de producción, **CLs Industrial** provee respuestas eficaces y soluciones específicas basadas en diferentes grados de complejidad. Asesores técnicos de campo y desarrolladores de laboratorio altamente especializados, sugieren y promueven mejores prácticas en lubricación industrial con las tecnologías más avanzadas a través de una amplia gama de productos con el objetivo de optimizar los costos operativos.

**CLs Industrial** opera bajo la norma ISO 9001/2000 para asegurar la orientación al cliente, trabajo en equipo, la mejora continua y benéfica relaciones con clientes y proveedores.



## Su proveedor confiable.

CLS Industrial es una empresa dedicada a la comercialización de equipos y componentes para industria. Abarcamos diferentes líneas de productos para el control y movimiento de fluidos, protección contra incendio, repuestos y servicio técnico especializado.

Cónozcamos y solicite su cotización  
[ventas@clsindustrial.com](mailto:ventas@clsindustrial.com)

[www.clsindustrial.com](http://www.clsindustrial.com)